

PARRAMON EXPORTAP, S. L.
ESPECIFICACIONES DE PRODUCTO ACABADO
TAPÓN DE CORCHO NATURAL COLMATADO

Código de la EPA-05
Fecha: 11-05-13 **Página: 1 / 3**
REVISIÓN: 6

DESCRIPCIÓN : Tapones de corcho natural rectificadas, pulidos, colmatados, clasificados, lavados, igualados, tratados, marcados y envasados para vinos tranquilos, provenientes de planchas de corcho natural, 100% de origen España.

DIMENSIONES		
LONGITUDES POSIBLES	DIÁMETROS POSIBLES	CALIDADES POSIBLES
39 mm	23 mm	COLM AA
44 mm	24 mm	COLM A
49 mm	26 mm	COLM AB
		COLM B

1-CONDICIONES QUE HAN DE CUMPLIR LOS TAPONES DE PARRAMON EXPORTAP S.L.:

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIONES
Humedad constitucional	4% - 8%
Longitud	+ - 1 mm
Diámetro	+ - 0,40 mm
Ovalización	0,50 mm
Control microbiológico: hongos levaduras y bacterias	10 UFC/ tapón 30 UGC/ tapón
Tiempo de reposo del corcho en las instalaciones de Parramon	Mínimo 12 meses
Densidad aparente	135-210 Kg/m ³
Tolerancia de polvo	< 2 mg/tapón
Fuerza de extracción	20 -40 DaN
Capilaridad	<= 2,5 mm
Recuperación diametral: instantánea 5 minutos	>= 88 % de su diám. >= 93 % de su diám.
TCA extraíble: 2,4,6 Tricloroanisol	<2 Ng/l



El tiempo de reposo del corcho se controla con un sistema de control de almacén tipo FIFO

En el informe que se realiza para cada expedición se incluirán, de estos apartados los siguientes controles: humedad, diámetro, longitud, ovalización, densidad, fuerza de extracción y recuperación. La muestra que se toma para hacer este análisis es de: para expediciones de 0 a 5.000 tapones control de 5 tapones, de 5.000 a 50.000 tapones 10 tapones de control, de 50.000 a 200.000 25 tapones de control y para 200.000 hasta 400.000 50 tapones de control.

El control microbiológico, la tolerancia de polvo y la capilaridad se hacen por lotes enviando un recipiente estéril (anaclín), lleno a un laboratorio externo. Este informe queda a la disposición de cualquier cliente que lo solicite.

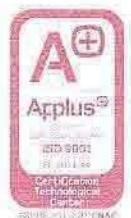
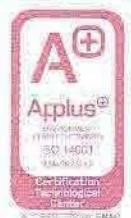
1.2 CARACTERÍSTICAS DE ASPECTO VISUAL:

NQA (Nivel Calidad Aceptable): P (defecto principal): 0% de la muestra de control, S (defecto secundario): 5 % de la muestra de control

DEFECTOS PRINCIPALES: cualquier defecto de aspecto, dimensional o funcional que provoque que el tapón no pueda ser utilizado o le confiera otra probabilidad de mal funcionamiento.

- Canales
- Mancha amarilla
- Corcho verde
- Corcho podrido

PARRAMON EXPORTAP, S.L. - Reg. Mercantil de Girona, Tom. 909, Fol. 95, Full. 8852 - NIFESB: 1747 4079



PARRAMON EXPORTAP, S. L.
ESPECIFICACIONES DE PRODUCTO ACABADO
TAPÓN DE CORCHO NATURAL COLMATADO

Código de la EPA-05
Fecha: 11-05-13 **Página: 2 / 3**
REVISIÓN: 6

- Galerías de insectos
- Año seco
- Taponos deformados
- Vientres que superen el 50% de la longitud del tapón
- Espaldas que superen el 50% del tapón y/o el 50% de su diámetro

DEFECTOS SECUNDARIOS: cualquier defecto que no sea principal y que afecte al aspecto del tapón o reduzca su capacidad de uso sin comprometer su buen funcionamiento.

- Vientres inferiores al 50% de la su longitud
- Espaldas inferiores al 50% de la su longitud
- Mal pulidos
- Cabezas oblicuas
- Grietas inferiores al 50% de la su longitud y/o del 50% de su diámetro

En el informe interno que se realiza para cada expedición se incluirá, de este apartado el control de NQA por defectos P y S.

1.3 CALIDAD

Cualquier tapón detectado con un defecto considerado como principal será enviado a destruir como residuo.

Ha de corresponder al estándar de PE. Se aceptará como máximo un 5% de calidad inferior a la de referencia.

El control visual de la calidad se envía cada expedición.

1.4 MARCADO

Los taponos se pueden marcar a tinta, fuego o a láser.

La tinta utilizada cumple la F.D.A.

1.5 TRATAMIENTO DE SUPERFICIE

Todos nuestros taponos tienen un tratamiento de superficie que consiste en una combinación de parafina y silicona que cumplen la F.D.A.

Parramon Exportap no aconseja el embotellado en caliente.

2-REGISTROS SANITARIOS:

Parramon Exportap s.l. tiene su registro sanitario al día y todos los productos que intervienen durante los procesos de fabricación y tratamiento de los taponos cumplen con los requisitos de productos para contacto alimentario según la legislación nacional, las directivas de la C.E.E. y F.D.A.

Parramon Exportap pasa 3 auditorias anuales por temas de calidad: auditoria interna, auditoria de UNE-EN-ISO 9001:2008 de calidad, de ISO 14001:2008 de medio ambiente y auditoria System Code.

3-ENVASES Y EMBALAJES:

Los taponos de Parramon Exportap s.l. se envasan en bolsas de plástico o aluminio acondicionadas con SO2 en una proporción no superior a 2 gr. de SO2 por bolsa (medido en condiciones normales). Las bolsas se cierran al vacío y se sellan. Estas bolsas se introducen en cajas de cartón que una vez llenas serán precintadas y etiquetadas.

Las cantidades de taponos por bolsa y caja dependerán del pedido del cliente no sobrepasando las cantidades de 1000 taponos estándar por bolsa y de 5000 taponos en total por caja.

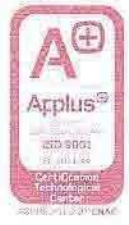
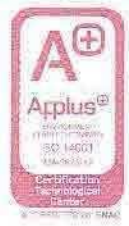
Si el cliente lo solicita se pueden realizar otros tipos de embalajes.

Una vez en casa del cliente, recomendamos almacenar los taponos en un almacén bien ventilado y con la temperatura y la humedad controlada. Temperatura entre 15°C y 25 °C y la humedad entre el 50% y el 70%.

4-RECOMENDACIONES PARA EL EMBOTELLADO:

- La cámara de aire con el vino a 20°C ha de ser igual o superior a 10 mm.
- Asegurarse de que los taponos están limpios de polvo antes del embotellado.
- Asegurarse de que el tapón se inserta de la manera más rápida posible.

PARRAMON EXPORTAP, S.L. - Reg. Mercantil de Girona, Tom. 909, Fol. 95, Full. CH: 8852 - NIFESB: 1747/079



PARRAMON EXPORTAP, S. L. ESPECIFICACIONES DE PRODUCTO ACABADO TAPÓN DE CORCHO NATURAL COLMATADO	Codigo de la EPA-05 Fecha:11-05-13 Página:3 /3 REVISIÓN: 6
--	--

- Asegurarse de que el tapón se comprime despacio con un diámetro no inferior a los 15,5 mm.
- Asegurarse de que la presión interna de la botella no excede los 0,9 bar.
- Una vez embotelladas las botellas se deben mantener en vertical como mínimo durante 10 minutos.

5-IDENTIFICACIÓN:

Todas las cajas se etiquetaran con los siguientes datos como mínimo: Identificación de Parramon Exportap s.l., núm. pedido de PE, núm. de referencia del cliente, núm. total de taponos del pedido, núm. de lote, dimensiones de los taponos, calidad de los taponos, núm. de taponos por caja, núm. de caja sobre el total de cajas, marcado de los taponos.

6-DOCUMENTACIÓN QUE ACOMPAÑA A CADA EXPEDICIÓN:

-Un albarán en el que constarán: los datos de Parramon Exportap s.l, los datos del cliente, núm. de pedido de PE y el núm. de pedido o referencia del cliente, la fecha en la que salen los taponos de las instalaciones de PE , la cantidad de taponos, su correspondiente descripción (su valoración únicamente si el cliente lo solicita), el núm. de lote, el núm. de cajas, su peso bruto y neto y el nombre del transportista encargado de hacer la entrega.

-Un informe para el cliente de control final en el que constarán: datos de PE, datos del cliente, núm. total de taponos, descripción de los taponos, núm. de lote, referencia del cliente, fecha del control, control de humedad, longitud, diámetro máximo, diámetro mínimo, diámetro medio, ovalización, densidad, control visual de la calidad, control fuerza de extracción, marcaje, tratamiento de superficie, tipo de embalaje y persona responsable del control. Se añadirán más parámetros o analíticas de laboratorio según especificaciones concretas del cliente.

El resto de análisis solo bajo petición del cliente.

Elaborado por: Estrella Bravo Revisado y aprobado por: F. Parramon

Revisión	Fecha	Descripción modificación
0	29-11-10	Nueva edición
1	11-05-13	Añadimos controles

PARRAMON EXPORTAP, S.L. - Reg. Mercantil de Girona, Tom. 909, Fol. 95, Full. 01, NIFESB-17471079

