

## Información práctica

Tratamiento de superficie en base acuosa y registros sanitarios vigentes según la CEE y la FDA.  
Marcaje a láser. Tapones envasados en bolsas de plástico o aluminio acondicionadas con SO<sub>2</sub>.

### Se recomienda

- Almacenar en un espacio bien ventilado, con temperatura entre 15 y 20°C y humedad entre 50 y 70%.
- Cámara de aire  $\geq 10$  mm (vino a 20°C).
- Los tapones deben estar libres de polvo antes de embotellar.
- Tapar la botella justo después de rellenarla.
- Comprimir los tapones lenta y progresivamente hasta alcanzar un diámetro no inferior a 15,5mm.
- Presión interna de la botella no superior a 0,9 bar.
- Mantener la botella en posición vertical 10 minutos una vez tapada.

## Especificaciones

UNE 56921:2003

### Diámetro

24 ~ 40 mm ( $\pm 0,4$ )

### Longitud

40 ~ 54 mm ( $\pm 0,5$ )

### Ovalización

$\pm 0,5$  mm

### Densidad

125 ~ 230 kg/m<sup>3</sup>

### TCA

100% Tapones tratados

### Microbiología

< 10 UFC/un (Hongos)  
< 10 UFC/un (Levaduras)  
< 30 UFC/un (Bacterias)

### Capilaridad

$\leq 2,5$  mm

### Humedad

4 ~ 8 %

### Recuperación Ø

$\geq 88\%$  (inst.)  
 $\geq 95\%$  (1 h)

### Fuerza de extracción

20 ~ 40 daN

### Reposo planchas

> 12 meses

