

Información práctica

Tratamiento de superficie en base acuosa y registros sanitarios vigentes según la CEE y la FDA.
Marcaje a láser. Tapones envasados en bolsas de plástico o aluminio acondicionadas con SO₂.

Se recomienda

- Almacenar en un espacio bien ventilado, con temperatura entre 15 y 20°C y humedad entre 50 y 70%.
- Cámara de aire ≥ 10 mm (vino a 20°C).
- Los tapones deben estar libres de polvo antes de embotellar.
- Tapar la botella justo después de rellenarla.
- Comprimir los tapones lenta y progresivamente hasta alcanzar un diámetro no inferior a 15,5mm.
- Presión interna de la botella no superior a 0,9 bar.
- Mantener la botella en posición vertical 10 minutos una vez tapada.

Especificaciones

UNE 56922:1998

Diámetro 24 ~ 40 mm ($\pm 0,3$)	Longitud 38 ~ 54 mm ($\pm 0,5$)	Ovalización $\pm 0,5$ mm	Densidad 260 ~ 330 kg/m ³
TCA 100% Tapones tratados	Microbiología < 10 UFC/un (Hongos) < 10 UFC/un (Levaduras) < 30 UFC/un (Bacterias)	Capilaridad $\leq 2,5$ mm	Humedad 4 ~ 8 %
Recuperación Ø $\geq 86\%$ (inst.) $\geq 92\%$ (1 h)	Fuerza de extracción 15 ~ 40 daN	Tratamiento Organoléptico Microbiológico Desinfección de TCA	Polvo residual ≤ 2 mg/un
Granulometría 1 ~ 3 mm	Resistencia a torsión $\geq 5,5$ DaN/cm ²	Impermeabilidad > 5 Bar	Oxidante < 0,2 mg/un

