

PARRAMON EXPORTAP, SL ESPECIFICACIONS DE PRODUCTE ACABAT TAP DE SURO NATURAL EMPASTAT	Codi de l'EPA-05	
	Data: 11-05-13	Pàgina 1/3
	REVISIÓ: 6	

DESCRIPCIÓ: Taps de suro natural rectificats, polits, empastats, classificats, rentats, igualats, tractats, marcats i envasats, pensats per a vins tranquils i elaborats amb planxes de suro natural d'origen 100 % espanyol.

DIMENSIONS		
LONGITUDS POSSIBLES	DIÀMETRES POSSIBLES	QUALITATS POSSIBLES
39 mm	23 mm	EMP AA
44 mm	24 mm	EMP A
49 mm	26 mm	EMP AB EMP B

1 - CONDICIONS QUE HAN DE COMPLIR ELS TAPS DE PARRAMON EXPORTAP, SL

CARACTERÍSTIQUES	ESPECIFICACIONS
Humitat constitucional	4 % - 8 %
Longitud	+ - 1 mm
Diàmetre	+ - 0,40 mm
Ovalització	0,50 mm
Control microbiològic: fongs llevats i bacteris	10 UFC/tap 30 UFC/tap
Temps de repòs del suro a les instal·lacions de Parramon	mínim 12 mesos
Densitat aparent	135-210 kg/m ³
Tolerància de pols	< 2 mg/tap
Força d'extracció	20-40 daN
Capil·laritat	< = 2,5 mm
Recuperació diametral:	
instantània	> = 88 % del seu diàmetre
5 minuts	> = 93 % del seu diàmetre
TCA extraïble: 2,4,6-tricloranisol	<2 Ng/1



El temps de repòs del suro se supervisa amb un sistema de control de magatzem tipus FIFO.

A l'informe que es realitza per a cada expedició s'inclouran, d'aquests apartats, els controls següents: humitat, diàmetre, longitud, ovalització, densitat, força d'extracció i recuperació. La mostra que s'agafa per a aquesta anàlisi és la següent: per a expedicions de 0 a 5.000 taps, se'n controlen 5 taps; de 5.000 a 50.000 taps, 10 taps; de 50.000 a 200.000, 25 taps, i de 200.000 fins a 400.000, 50 taps.

El control microbiològic, la tolerància de pols i la capil·laritat es fan per lots i se n'envia un recipient estèril (Anaclín) ple a un laboratori extern. Aquest informe és a disposició de qualsevol client que el sol·liciti.

1.2 CARACTERÍSTIQUES D'ASPECTE VISUAL

NQA (Nivell de Qualitat Acceptable): P (defecte principal): 0 % de la mostra de control. S (defecte secundari): 5 % de la mostra de control.

DEFECTES PRINCIPALS: qualsevol defecte d'aspecte, dimensional o funcional que suposi que el tap no es pugui utilitzar o que n'impliqui altres probabilitats de funcionament incorrecte:

- Canals
- Taca groga
- Suro verd
- Suro podrit



PARRAMON EXPORTAP, SL
ESPECIFICACIONS DE PRODUCTE ACABAT
TAP DE SURO NATURAL EMPASTAT

Codi de l'EPA-05

Data: 11-05-13

REVISIÓ: 6

Pàgina 2/3

- Galeries d'insectes
- Any sec
- Taps deformats
- Ventres que superen el 50 % de la longitud del tap
- Esquenes que superen el 50 % del tap i/o el 50 % del seu diàmetre

DEFECTES SECUNDARIS: qualsevol defecte que no sigui principal i que afecti l'aspecte del tap o en redueixi la capacitat d'ús, sense perjudicar-ne el bon funcionament:

- Ventres inferiors al 50 % de la seva longitud
- Esquenes inferiors al 50 % de la seva longitud
- Poliment incorrecte
- Caps oblics
- Esquerdes inferiors al 50 % de la seva longitud i/o al 50 % del seu diàmetre

A l'informe intern que es realitza per a cada expedició se n'inclourà, d'aquest apartat, el control de NQA per defectes P i S.

1.3 QUALITAT

Qualsevol tap al qual es detecti un defecte considerat principal es retirarà i serà destruït com a residu.

Ha de correspondre a l'estàndard de PE. S'acceptarà com a màxim un 5 % de qualitat inferior a la de referència.

El control visual de la qualitat s'envia en cada expedició.

1.4 MARCATGE

Els taps es poden marcar amb tinta, foc o làser.

La tinta utilitzada s'ajusta a les indicacions de l'FDA.

1.5 TRACTAMENT DE SUPERFÍCIE

Tots els nostres taps tenen un tractament de superfície que consisteix en una combinació de parafina i silicona, d'acord amb les indicacions de l'FDA.

Parramon Exportap no aconsella l'embotellament en calent.

2-REGISTRES SANITARIS

Parramon Exportap, SL té el seu registre sanitari al dia i tots els productes que intervenen durant els processos de fabricació i de tractament dels taps compleixen els requisits de productes per a contacte alimentari d'acord amb la legislació nacional, les directives de la CEE i de l'FDA.

Parramon Exportap passa 3 auditories anuals per temes de qualitat: auditoria interna, auditoria UNE-EN-ISO 9001: 2008 de qualitat, ISO 14001: 2008 de medi ambient, i auditoria Syste Code.



3-ENVASOS I EMBALATGES

Els taps de Parramon Exportap, SL s'envasen en bosses de plàstic o d'alumini condicionades amb SO₂ en una proporció no superior a 2 g de SO₂ per bossa (mesurat en condicions normals). Les bosses es tanquen al buit i se segellen. Aquestes bosses s'introdueixen en caixes de cartró que, una vegada plenes, són precintades i etiquetades. La quantitat de taps per bossa i caixa dependrà de la comanda del client, però no sobrepassarà la quantitat de 1.000 taps estàndard per bossa i 5.000 taps en total per caixa.

Si el client ho sol·licita, es poden realitzar altres tipus d'embalatges.

Una vegada a casa del client, recomanem emmagatzemar els taps en un magatzem ben ventilat i amb la temperatura i la humitat controlats: temperatura entre 15 i 25 °C i humitat entre el 50 i el 70 %.



4-RECOMANACIONS PER A L'EMBOTELLAMENT

- La cambra d'aire amb el vi a 20 °C ha de ser igual o superior a 10 mm.
- Els taps han d'estar nets de pols abans de l'embotellament.
- El tap s'ha de col·locar com més ràpidament millor.



PARRAMON EXPORTAP, SL
ESPECIFICACIONS DE PRODUCTE ACABAT
TAP DE SURO NATURAL EMPASTAT

Codi de l'EPA-05

Data: 11-05-13

REVISIÓ: 6

Pàgina 3/3

- El tap s'ha de comprimir a poc a poc, amb un diàmetre no inferior a 15,5 mm.
- La pressió interna de l'ampolla no ha de superar les 0,9 bar.
- Una vegada embotellat el producte, les ampolles s'han de mantenir en vertical com a mínim durant 10 minuts.

5-IDENTIFICACIÓ

Totes les caixes s'etiquetaran amb les dades següents, com a mínim: identificació de Parramon Exportap, SL, núm. de comanda de PE, núm. de referència del client, nre. total de taps de la comanda, núm. de lot, dimensions dels taps, qualitat dels taps, nre. de taps per caixa, núm. de caixa sobre el total de caixes, marcatge dels taps.

6-DOCUMENTACIÓ ADJUNTA EN CADA EXPEDICIÓ

-Un albarà en què constaran: les dades de Parramon Exportap, SL, les dades del client, el núm. de comanda de PE i el núm. de comanda o de referència del client, la data en què surten els taps de les instal·lacions de PE, la quantitat de taps, la seva descripció (la seva valoració únicament si el client ho sol·licita), el núm. de lot, el nre. de caixes, el seu pes brut i net, i el nom del transportista encarregat de fer el lliurament.

-Un informe de control final per al client en què constaran: les dades de PE, les dades del client, el nre. total de taps, la descripció dels taps, el núm. de lot, la referència del client, la data del control, el control d'humitat, la longitud, el diàmetre màxim, el diàmetre mínim, el diàmetre de mitjana, l'ovalització, la densitat, el control visual de la qualitat, el control força d'extracció, el marcatge, el tractament de superfície, el tipus d'embalatge i la persona responsable del control. S'hi afegiran més paràmetres o analítiques de laboratori segons les especificacions concretes de cada client. La resta d'anàlisis només es faran a petició del client.

Elaborat per: Estrella Bravo Revisat i aprovat per: F. Parramon

Revisió	Data	Descripció modificació
0	29-11-10	Nova edició
1	11-05-13	Hi afegim controls

